

Teknox

**3D**  
**WAVE**  
ADDITIVE DYEING SYSTEM



 **NORBLAST**



## TECNOLOGIA

Progettata appositamente per la tintura di particolari realizzati con stampa 3D, la nuova macchina 3DWAVE rappresenta la soluzione ideale per ottenere risultati eccezionali e massimizzare la produttività. L'innovativo sistema di tintura per immersione garantisce precisione ed uniformità di colorazione. 3DWAVE diviene il giusto alleato per le aziende che lavorano con tecnologia 3D e necessitano di una macchina efficiente ed affidabile.



# VANTAGGI

## ALL-IN-ONE

prerisciacquo - tintura - risciacquo - asciugatura

## TINTURA OTTIMALE SUPERFICI COMPLESSE

grazie al sistema Rotowave

## COSTI DI GESTIONE RIDOTTI

consumo energetico, tintura e smaltimento

## ELEVATA PRODUTTIVITÀ

1 ciclo completo in meno di 60 minuti

## GESTIONE TINTURA PEZZI IN CASSETTA

con coperchio che permette  
un riempimento parziale di pezzi

# EFFICIENTE... E NON SOLO

## FACILE DA USARE

processo automatico senza manipolazioni  
intermedie

## PROGRAMMI PERSONALIZZABILI

semplici da creare su misura per le proprie esigenze

## VERSO L' INDUSTRIA 5.0

3DWAVE analizza e memorizza il consumo elettrico  
giornaliero e permette quindi di eseguire attività  
di risparmio ed ottimizzazione dei consumi



# PROCESSO

I pezzi vengono inseriti all'interno di una cesta in rete Inox. Il coperchio della cesta è dotato di un sistema di bloccaggio a diverse altezze che impedisce la fuoriuscita dei pezzi e garantisce la loro integrità durante la rotazione.

Grazie alla tecnologia RotoWave, per mezzo di una immersione parziale e a ricambio continuo, il liquido si muove costantemente entrando anche in cavità profonde, migliorando la capacità della tintura di aderire alle superfici, evitando ristagni ed aloni.

Il macchinario, grazie alla flessibilità nella creazione di programmi personalizzabili, permette un processo automatico senza manipolazioni intermedie.

1

## RISCIACQUO AUTOMATICO PRELIMINARE

per rimuovere eventuali impurità superficiali

2

## TINTURA DEI PEZZI CON TECNOLOGIA ROTOWAVE

in rotazione lenta ad immersione parziale

3

## RISCIACQUO AUTOMATICO FINALE

per eliminare eventuali eccessi di tintura

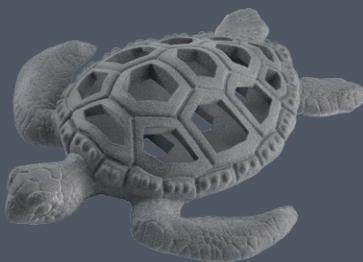
4

## ASCIUGATURA AD ARIA CALDA

in ambiente microfiltrato e temperatura controllata



DOPO LA STAMPA



DOPO LA PALLINATURA

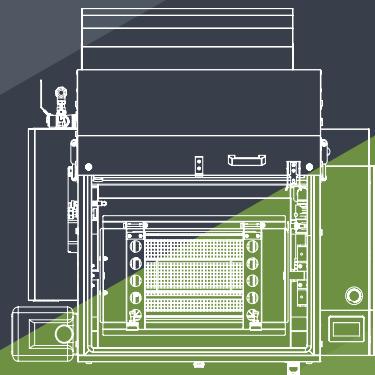
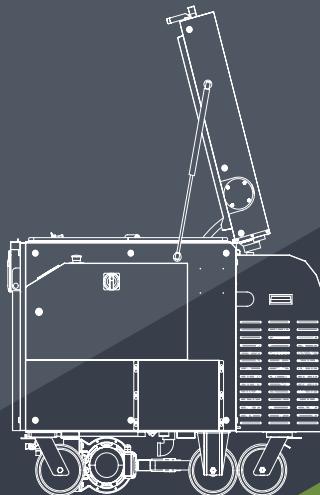
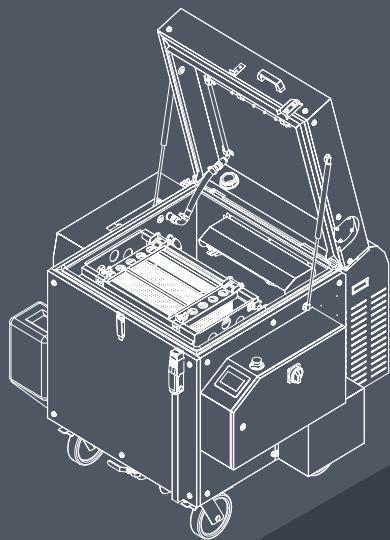


DOPO LA TINTURA

## DATI TECNICI

Dimensione della cesta portapezzi	450 x 300 x H 300 mm – rete maglia 12 x 12 mm
Volume produttivo a ciclo	Fino a una build intera HP Jet Fusion 5200
Tempo ciclo	30-60 minuti (in base alle fasi attivate nel programma)
Pre-risciacquo e post-risciacquo	Integrati nel ciclo di trattamento
Asciugatura ad aria riscaldata	Integrata nel ciclo di trattamento
Temperatura di lavoro liquido	60 °C – 80 °C
Percentuale di tintura liquida	10% in acqua
Capacità del serbatoio	160 lt
Dimensioni esterne macchina	L 1300 x P 960 x H 1200
Peso	~ 260 kg

3D  
WAVE



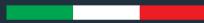
## UTENZE NECESSARIE

Alimentazione elettrica	3 PH 400 V 50 HZ + N + PE, potenza totale 7 kW
Alimentazione idrica	Acqua di rete in pressione; è consigliata acqua addolcita
Aria compressa	Pressione 6 bar - Volume 20 Nmc/h

# 3D WAVE

Il progetto 3D WAVE, patent pending 2023,  
nasce dalla collaborazione di due storiche aziende  
italiane che hanno unito esperienza e competenza  
per offrire un'innovativa opportunità  
per i professionisti della manifattura additiva.

TEKNOX



NORBLAST

Via Mori, 6  
40054 Prunaro di Budrio  
Bologna - Italia  
Tel. + 39 051 800862  
[www.teknox.net](http://www.teknox.net)  
[info@teknox.net](mailto:info@teknox.net)

Via Fratelli Carpigiani, 7  
40138 Bologna  
Italia  
Tel. + 39 051 531037  
[www.norblast.it](http://www.norblast.it)  
[norblast@norblast.it](mailto:norblast@norblast.it)